



1. Información general

Antes de la puesta en marcha y el funcionamiento, leer completa y detenidamente estas instrucciones de uso.

1.1. Introducción

Las presentes instrucciones de uso contienen información importante sobre el funcionamiento de los tanques presurizados - Sistema de Presión. Asimismo, en ellas se describen la puesta en marcha, el mantenimiento, el cuidado y el guardado, así como la eliminación de fallas y errores.

1.2. Accesorios y repuestos

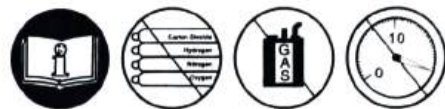
Utilizar únicamente accesorios y piezas de recambio originales de MAER.

MAER no asumirá ninguna responsabilidad por daños derivados del uso de accesorios y repuestos no autorizados.

1.3. MAER pone a disposición el departamento de servicio técnico en vía web, telefónica y/o whastapp.

2. Instrucciones de seguridad

- No intente utilizar la herramienta hasta que haya leído y comprendido todas las precauciones de seguridad y las instrucciones del manual.
- Nunca permita el uso de oxígeno o gas combustible como fuente de energía para la herramienta. Utilice filtros, lubricados y sólo aire comprimido regulado.
- Nunca apunte ninguna herramienta neumática operativa hacia usted mismo ni hacia ninguna otra persona.



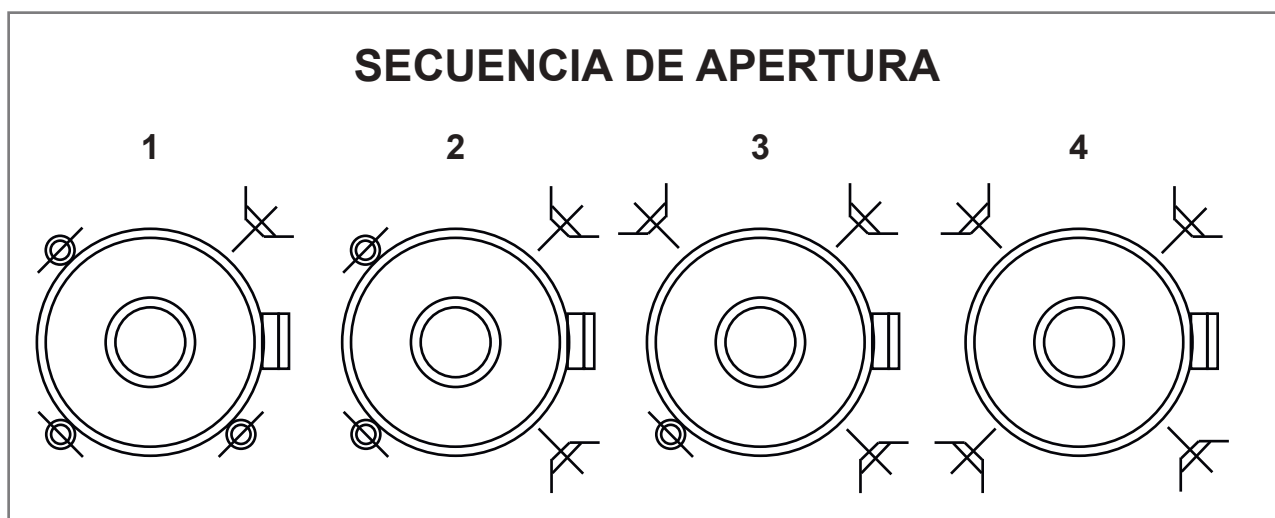
- Se recomienda el uso de protectores auditivos durante el uso.

3. Instalación

- Antes de su uso, se debe comprobar que la pistola de pintar se encuentre correctamente conectada para la entrada de aire (manguera Ø 8 mm) y a la salida para el fluido (manguera Ø 10 m).

El llenado del tanque presurizado no debe exceder el 80% de la altura del mismo y siga las instrucciones que se detallan a continuación:

- No abra la tapa en ningún momento antes de que el manómetro vuelva a cero. La presión debe ser de 0 kg antes de abrirlo.
- Al realizar la carga y vaciado del tanque interior contenedor, primero afloje las tuercas de mariposa y abra ligeramente la tapa y asegúrese de que no quede presión residual en el tanque. Luego de verificarlo, afloje las tuercas de mariposa en el orden que se muestra en el siguiente diagrama.



4. Instrucciones generales

- Este tanque presurizado es duradero, todos los componentes están fabricados con los mejores materiales y fueron estrictamente inspeccionados antes del montaje.
- El material que se pulveriza puede agitarse automáticamente mediante el motor neumático. Eso mantiene el material en constante movimiento y evita fallas de terminación producto de la sedimentación del material.
- La capacidad de este tanque permite al operador realizar casi cualquier trabajo con profesionalidad.

IMPORTANTE

- Para garantizar su correcto funcionamiento y preservar la vida útil del producto se recomienda realizar una limpieza a fondo del tanque presurizado.
- La limpieza debe realizarse inmediatamente después de cada uso. Esto garantiza no sólo reducir la necesidad de repuestos sino también prolongará su vida útil.

4.1 Presión máxima

- Este tanque de presión puede proporcionar material presurizado con una carga máxima de 80 PSI.
- No realice perforaciones, soldaduras u otras formas de mecanizado en ninguna parte del tanque. Debido a que la manipulación causada por quienes no utilizan la preforma adecuada debilitará la estructura.

5. Uso

- Verifique y asegúrese de que no quede aire presurizado en el tanque antes de usarlo. Si lo hay, libérela girando la válvula de liberación en el sentido de las agujas del reloj hasta que la presión disminuya a cero.

6. Puesta en marcha

1. Afloje todas las tuercas mariposa y los pernos giratorios, luego retire el conjunto de la tapa.

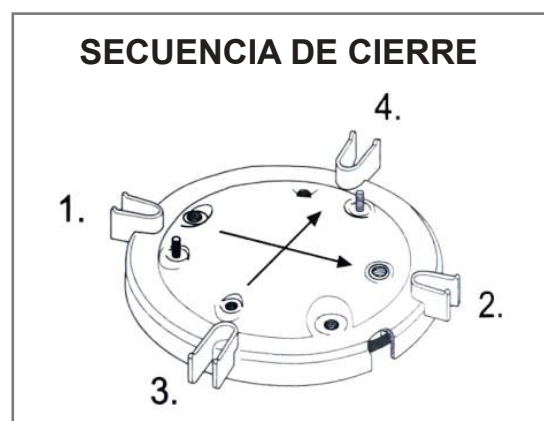
2. Vierta el material en el tanque.

3. Vuelva a colocar el conjunto de la tapa y apriételo firmemente con la siguiente secuencia.

1 - 2 - 3 - 4.

4. Conecte la manguera de aire a la llave de salida de aire.

5. Conecte la manguera de suministro de aire a la entrada de aire.



RECOMENDACIÓN

Agregar un filtro de aire entre la manguera de suministro y la entrada de aire. De esta forma puede purificar el aire y eliminar el agua o aceite, que son perjudiciales para la aplicación.

6. Conecte la manguera de material/fluido a la llave de salida de material.

7. Abra la válvula de aire en sentido longitudinal para obtener una velocidad adecuada para que el motor neumático agite el material (en caso del tanque con agitador neumático).

8. Abra el suministro de aire, luego gire el regulador de presión de aire en el sentido de las agujas del reloj para lograr un funcionamiento adecuado.



Asegúrese de no ajustarlo por encima de 80 PSI.

9. Abra la llave de salida de aire.

10. Abra la llave de salida de fluido.

11. Opere su pistola de pintar de acuerdo con las instrucciones de la misma.

1. Es necesario comprobar periódicamente la válvula de seguridad. No Intente reparar o ajustar la válvula de seguridad.

2. Operar el agitador sin líquido en el interior dañará el equipo.

ACLARACIONES

- Es necesario comprobar periódicamente la válvula de seguridad. No Intente reparar o ajustar la válvula de seguridad.
- Operar el agitador sin líquido en el interior dañará el equipo.

7. LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Siempre es necesaria una limpieza minuciosa realizada inmediatamente después de la operación.

1. Cierre la llave de entrada de aire.

2. Abra la llave de material.

3. Libere todo el aire a presión que quede en el tanque.

4. Afloje todas las tuercas mariposa y los pernos giratorios, luego mueva el conjunto de la tapa a un lado del tanque.

5. Coloque un paño sobre la boquilla de aire de la pistola y luego apriete el gatillo. Esto obligará al material a retornar al tanque.

6. Vacíe el tanque de material.

7. Luego tome un poco de solvente adecuado para limpiar el tanque y las piezas que entran en contacto con el material.

8. Vierta disolvente limpio en el tanque.

9. Vuelva a colocar el conjunto de la tapa y apriete todas las tuercas mariposa.

10. Abra la llave de entrada de aire.

11. Opere la pistola de pintar hasta que aparezca disolvente limpio.

12. Repita los pasos 1 a 6 para forzar el regreso del disolvente al tanque.

8. Fallos

La eliminación de los fallos descritos a continuación está reservada únicamente a personal técnico formado. Si no fuera posible eliminar un fallo aplicando las medidas seguidamente mencionadas, enviar la máquina al departamento de servicio al cliente de MAER.

Desperfecto	Causa	Solución
Indicador de presión de aire no funciona.	Indicador de presión dañado.	Reemplazar la pieza.
El material/fluido se asienta durante la aplicación.	Poca cantidad de fluido. Paletas del agitador desgastadas. Agitador neumático con mal funcionamiento.	Incremente la velocidad del agitador. Reemplace agitador.
Fuga de material/fluido o aire por la junta del tanque presurizado.	Junta de tapa mal colocada, deformada y/o desgastada.	Coloque la junta en forma correcta. Reemplace la junta.
El material/fluido no pulveriza.	Falta de fluido en el tanque. Obstucción en la pistola o caño de pesca del tanque.	Coloque fluido en el tanque. Limpie profundamente el caño de pesca y las piezas que entran en contacto con el material.